



Установки AquaPol для электрохимической полировки

Производитель KORAS GmbH, Германия

Электрохимическая полировка может быть рекомендована для обработки ювелирных украшений сложной конфигурации, изготовленных по 3D-моделям. Хорошие результаты получаются при обработке изделий, предварительно отшлифованных до 8-10 класса чистоты. В результате растворения микрошероховатостей они приобретают ровную, гладкую поверхность и блеск, при этом исходная геометрия не изменяется (острые кромки и мелкие рельефные детали будут сохранены). Последующую доводку поверхностей можно будет проводить со значительно меньшими затратами сил, средств и времени.

Предлагаемый нами модельный ряд включает три установки AquaPol "Picco" и установку AquaPol 100 с более высокой производительностью. Эти компактные настольные установки предназначены для полировки изделий из золота и серебра.

Время обработки 15-40 минут

в зависимости от сплава, сложности изделия (вес, размеры, форма), состояния поверхности (качества литья и предварительной обработки)

AquaPol "Picco" 16, 24, 32

Обработка 16, 24 или 32 колец одновременно

AquaPol 100

Обработка до 96 колец одновременно



Крышка для установки AquaPol 100:
6 держателей x 16 крючков
(размещается до 96 изделий)
+ механизм вращения держателей

Украшения из золота и серебра. Кольца, серьги, цепи, подвески, браслеты:



Основные параметры	AquaPol "Picco"			AquaPol 100
	AquaPol Picco 16	AquaPol Picco 24	AquaPol Picco 32	
Артикул	18584	18585	18435	18586
Цена (октябрь 2023 г.)	1 533 000 руб.	1 827 000 руб.	1 700 000 руб.	2 920 000 руб.
Размеры (Ш x Г x В)	43 x 32 x 38 см			73 x 47 x 52 см
Вес установки	8 кг			25,5 кг
Возможности по загрузке ювелирных изделий	2, 3 или 4 держателя изделий соответственно, количество крючков на одном держателе - 8 (до 16, 24, 32 колец одновременно)			6 держателей, 16 крючков на одном держателе (до 96 колец одновременно)
Время обработки	15-40 мин			15-40 мин
Электропитание	230 В, 300 Вт			230 В, 500 Вт
Регулируемые параметры	Напряжение, время, скорость вращения держателей с обрабатываемыми изделиями			
Расходные материалы:				
Загрузочные объемы	Электролит 4 л, пластик 3,5 л			Электролит 10 л, пластик 7,5 л

Комплектация электрохимических установок KORAS:



Установка в сборе

1). Крышка с шестью держателями и приводом вращения



2). Подставка для крышки



3). Основной модуль



4). Промывочный бак

Как это работает. Последовательность операций. [Небольшое видео \(1 мин 54 сек\):](#)

- 1). Засыпать в машину пластиковые полировальные чипсы
- 2). Залить в машину жидкий компаунд (электролит)
- 3). Изделия, подлежащие обработке (кольца, серьги, цепи, браслеты), подвесить на крючки держателей.
Для удобства работы крышка в это время размещается на специальной подставке. Перед проведением полировки крышку с держателями изделий нужно снять с подставки и установить на основной модуль
- 4), 5). Подать питание. На сенсорной панели управления установить требуемые рабочие параметры (напряжение, время, скорость вращения держателей с обрабатываемыми изделиями). Нажать кнопку "Пуск"
- 6). По истечению заданного времени обработки поднять и перенести крышку с изделиями в промывочный бак
- 7). Несколько раз вручную покрутить крышку влево-вправо и остатки электролита будут смыты с изделий.
После этого необходимо провести окончательную промывку и сушку изделий

